

Реконструкция системы теплоснабжения производственной базы

ОАО «СПб «ИЗОТОП»

по адресу: Ленинградская обл., Всеволожский район,

г.п. Кузьмоловский, ст. Капитолово

Котельная автоматизированная 6,4 МВт

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструктивные решения.

Основной комплект рабочих чертежей

2803/ЭИ-КОТ -КМ

Реконструкция системы теплоснабжения производственной базы

ОАО «СПб «ИЗОТОП»

по адресу: Ленинградская обл., Всеволожский район,

г.п. Кузьмоловский, ст. Капитолово

Котельная автоматизированная 6,4 МВт

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструктивные решения.

Основной комплект рабочих чертежей

2803/ЭИ-КОТ-КМ

Главный инженер проекта

Г.Л.Галустян

**Санкт-Петербург
2012**

Согласовано:			
Интв. № подл.			
Подпись и дата			
Взам. инв. №			



Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами. Пожарная и взрывная и электро- безопасность обеспечивается при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий и регламентированных правил.

Право на проектирование предоставлено:

Свидетельство о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства СРО ПСЗ 19-08-10-020-П-016 от 19.08.2010 г.

Главный инженер проекта


Г. ГАЛУСТЯН

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взаим. инв.

марки КМ

<i>Лист</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примеч.</i>
1.1	Общие данные (начало).	
1.2	Общие данные (продолжение).	
1.3	Общие данные (окончание)	
2	Схема расположения колонн	
2.1	Схема расположения стропильных ферм и балок покрытия	
3	Схема расположения горизонтальных связей и распорок в уровне покрытия	
4	Схема расположения прогонов покрытия. Узел 10.	
5	Разрез 1-1. Разрез 2-2	
6	Разрез 3-3. Разрез 4-4	
7	Разрез 5-5	
8	Разрез 6-6	
9	Ферма стропильная Ф1	
10	Узлы 1, 2, 3	
11	Узлы 4, 5, 6	
12	Схема расположения конструкций площадки обслуживания оборудования на отм. +2,200; +2,400	
13	Разрезы 3-3 ... 7-7. Узлы 1 ... 4	
14	Лестница Л1	
15	Схема расположения конструкций площадки на отм. +3,800. Разрезы 1-1 ... 3-3. Ведомость элементов	
16	Узлы 5 ... 9	
17	Техническая спецификация стали	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №

						2803/ЭИ-КОТ-КМ			
Изм.	Кол. уч	Лист	№Док	Подпись	Дата				
ГИП		Галустьян			07.12	Конструктивные решения Общие данные (начало)	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец		Голубев			07.12		Р	1.1	
Разработал		Хохлова			07.12		 Электростандарт <small>официальный дистрибьютор АББ-Москвабель</small>		
Проверил		Ходунов			07.12				
Н.Контроль		Глинская			07.12				

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМ

Обозначение	Наименование	Примеч.
2803/ЭИ-КОТ- КМ	Котельная.	
2803/ЭИ-КОТ-КМ1	Дымовая труба.	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2803/ЭИ-КОТ-КМ Общие данные (продолжение)	Лист 1.3
------	--------	------	--------	-------	------	---	-------------

3.Конструктивные решения.

Здание одноэтажное с полным каркасом, представляющее собой один температурный блок. Длина здания в осях - 15м, ширина - 12м, высота до низа стропильных конструкций (стропильных ферм) - 5,045м.

Несущий каркас здания – стальной рамно-связевый. Колонны каркаса - из стальных профилей замкнутых квадратных по ГОСТ 30245-2003. Стропильные фермы из гнутосварных профилей прямоугольного и квадратного сечения по ГОСТ 30245-2003.

Основу неизменяемости покрытия в горизонтальной плоскости обеспечивает сплошной диск, образованный профилированным настилом Н75-750-0,8 по ГОСТ 24045-94, закреплённым на верхних поясах ферм. В местах значительных проёмов в покрытии (например, в местах прохода дефлекторов) работа профлиста компенсирована работой связевых горизонтальных блоков.

Соединение колонн с фундаментами в плоскости пролёта выполнено по схеме жёсткого заземления. Соединение конструкций покрытия с колоннами - шарнирное.

Общая жёсткость и устойчивость каркаса обеспечивается заземлением колонн в фундаментах, жестким диском покрытия, а также работой вертикальных и горизонтальных связей, устанавливаемых по шатру здания и между колоннами.

Стальные конструкции здания выполнены из стали С235, С245 и С345 в соответствии с указаниями табл. 50* Приложения 1 СНиП II-23-81* «Стальные конструкции».

Все заводские соединения металлоконструкций - сварные. Монтажные соединения – на сварке и болтах.

Под опорными плитами колонн и предусмотрена подливка толщиной не менее 50 мм из мелкозернистого бетона класса В25.

4.Указания по изготовлению и монтажу.

Изготовление и монтаж металлоконструкций каркаса здания должны производиться

в соответствии с СП 53-101-98, ГОСТ 23118-99, ГОСТ 21779-82, СНиП 3.03.01-87.

Монтаж и приемку стальных конструкции производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 по заранее утвержденному проекту производства работ, учитывающему реальные возможности подрядной монтажной организации.

На период производства работ все строительные конструкции должны быть закреплены от потери устойчивости

Все сварные соединения выполнить автоматической, полуавтоматической или ручной сваркой. Материалы для сварки принимать по таблице 55* СНиП II-23-81*и 38* СНиП II-23-81

Металлоконструкции очистить от окислов до 2-ой степени очистки по ГОСТ 9.402-80*.

По окончании сварочных работ после тщательной очистки, нанести на металлические элементы огнезащитный состав «Йотун Пэйнтс» толщиной 0,8мм

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Изм	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2803/ЭИ-КОТ-КМ

Общие данные
(продолжение)

Лист

1.3